



# भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण  
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i)  
PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित  
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 79] नई दिल्ली, बुधवार, फरवरी 27, 1991/फाल्गुन 8, 1912  
No. 79] NEW DELHI, WEDNESDAY, FEBRUARY 27, 1991/PHALGUNA 8, 1912

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में  
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a  
separate compilation

पर्यावरण और वन मंत्रालय

(पर्यावरण, वन तथा वन्यजीव विभाग)

अधिसूचना

नई दिल्ली, 21 फरवरी, 1991

सा.का.नि. 93(अ).--केन्द्रीय मन्त्रालय, पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 (1986 का 29) की धारा 25 द्वारा प्रवृत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, पर्यावरण (संरक्षण) नियम, 1986 में और संशोधन करने के लिए निम्नलिखित नियम बनाती हैं, अर्थात् :-

1 (1) इन नियमों का संक्षिप्त नाम पर्यावरण (संरक्षण) द्वारा संशोधन नियम, 1991 है।

(2) ये राजपत्र में प्रकाशन की तारीख को प्रवृत्त होंगे।

2. पर्यावरण (संरक्षण) नियम, 1986 में, यम सं. 47 और उसमें संबंधित प्रविष्टियों के पश्चात् निम्नलिखित क्रम संख्यांक और प्रविष्टियां अंतःस्थापित की जाएंगी, अर्थात् :-

क्र.सं.	उद्योग	पैरामीटर	मानक
1	2	3	4

48. कांच उद्योग

उत्प्रेरण

क. गोश्च लाइम और सोडोमिलिकेट और अन्य विभिन्न कांच

(सीमा में भिन्न)

(क) भट्टी :

क्षमता

(1) 60 एम टी/दिन की उत्पाद प्राप्ति क्षमता तक

कनिष्ठ पदार्थ

2.0 कि.ग्र./घंटा

1	2	3	4
(2) 60 एम टी/दिन की उत्पाद प्राप्ति क्षमता में अधिक	कृषिकीय पदार्थ	प्रत्येक उत्पाद का 0.8 कि.ग्रा./एम टी	
(3) सभी क्षमताओं के लिए	स्टैंक ऊंचाई	एच-14 (क्यू) <sup>0.3</sup> जहां क्यू कि.ग्रा./घंटा में एम.ओ. <sub>2</sub> की निस्सर्जन दर है और एच मीटरों में स्टैंक की ऊंचाई है।	
	कुल पलोराइज एन ओ एम्	50 एम जी/एन एम <sup>3</sup> नये संयंत्रों में निम्न एन ओ एम्स बनें का प्रयोग।	

(ख) अन्य स्थलों से आधुनिकीय उत्सर्जन नियंत्रण के लिए निम्नलिखित उपायों का कार्यान्वयन :-

- (1) कचरे सामग्री का परिवहन गिनतरोधी आधानों में किया जाना चाहिए।
- (2) क्यूनेट निमित्त धूलरोधी होना चाहिए और उसमें जल छिड़काव का उपयोग किया जाना चाहिए।
- (3) बैच निर्माण सेकशन आबुत होना चाहिए।

ख. सीमा कांच

(क) भट्टी -

सभी क्षमताएं	कृषिकीय पदार्थ सीमा	50 एम जी/एन एम <sup>3</sup> 20 एम जी/एन एम
--------------	------------------------	---

टिप्पण :- भट्टी फीथिंग भाग हाऊस में धूल उत्सर्जन नियंत्रण उपकरणों से जोड़ा जाना चाहिए और वह पूर्वोक्त मानकों के अनुरूप हो।

(ख) अन्य स्थलों से आधुनिकीय उत्सर्जन नियंत्रण के लिए निम्नलिखित उपायों का कार्यान्वयन :

- (1) बैच मिश्रण, अनुपाती सेकशन और अंतरण बिन्दु आबुत होने चाहिए और उसे निम्नलिखित मानकों के अनुरूप होने के लिए नियंत्रण उपकरणों से जोड़ा जाना चाहिए :-

	कृषिकीय पदार्थ सीमा	50 एम जी/एन एम <sup>3</sup> 20 एम जी/एन एम
(2) सीमा कांच पक्षों में न्यूनतम स्टैंक ऊंचाई 30 मीटर होनी चाहिए।		

(ग) फिरोजाबाद स्थित पाच भट्टी

भट्टी	कृषिकीय पदार्थ	1200 एम जी/एन एम <sup>3</sup>
-------	----------------	-------------------------------

टिप्पण :- स्थानीय पर्यावरण दशाओं पर निर्भर करते हुए राज्य/केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड ऊपर विहित मानकों से अधिक कड़े मानक विहित कर सकता है।

कांच उद्योग (सभी प्रकारों के लिए)

वाह्य स्थापना :	
पी एच	6.5-8.5
कुल निषिद्धि पिंट :	100 एम जी/एन
तेल और घीरा	10 एम जी/एन

49. चूना भट्टी

क्षमता :

5 टी/दिन तक

स्टैंक ऊंचाई

यथोक्त

भूमि स्तर (जिसके अन्तर्गत भट्टी की ऊंचाई भी है) से 30 मीटर की ऊंचाई के स्टैंक के साथ एक दृष्ट की व्यवस्था की जानी चाहिए।

5 टी/दिन से ऊपर

स्टैंक ऊंचाई

एच-14 (क्यू)<sup>0.3</sup> जहां क्यू कि.ग्रा./घंटा में एम ओ<sub>2</sub> की उत्सर्जन दर है और एच मीटरों में स्टैंक की ऊंचाई है।

5 टी/दिन से अधिक और 40 टी/दिन तक

कृषिकीय पदार्थ

500 एम जी/एन एम

40 टी/दिन से ऊपर

-यथोक्त-

150 एम जी/एन एम

1	2	3	4
50. *बधशाला, मांस और मसुत्री खाद्य उद्योग प्रकार :-	बहिर्भाव		एम जी/एम में संकेन्द्रण
क. बधशाला			
(क) 70 टी एम डब्ल्यू के ऊपर	20° से. पर बी ओ डी <sub>10</sub> निलंबित पिंड तेल और ग्रीस	100 100 10	
(ख) 70 टी एम डब्ल्यू के और उससे कम	20° से पर बी ओ डी <sub>10</sub>	500	
ख. मांस प्रसंस्करण			
(क) हिमशीतित मांस	20° से. पर बी ओ डी <sub>10</sub> निलंबित पिंड तेल और ग्रीस	30 50 10	
(ख) अपनी ही बधशाला से कच्चा मांस	20° से. पर बी ओ डी <sub>10</sub> निलंबित पिंड तेल और ग्रीस	30 50 10	
(ग) अन्य स्त्रोतों से कच्चा मांस			स्त्रीत और सेप्टिक टैंक द्वारा ध्वजन
(ग) मसुत्री खाद्य उद्योग	20° से. पर बी ओ डी <sub>10</sub> निलंबित पिंड तेल और ग्रीस	30 50 10	

टिप्पण :-

- (1) टी एम डब्ल्यू के--उस जीवित पशु का वजन जिसका बध किया गया;
- (2) मगर पालिका सीधर में ध्वजन की वषा में जहाँ सीब्रेज का अभिक्रियान्वयन किया जाता है उद्योग स्त्रीत और तेल और ग्रीस ध्वजन एकक प्रतिष्ठापित करेंगे;
- (3) जहाँ तक मानकों का संबंध है ऐसे उद्योगों की जिनके पास बधशाला के साथ साथ मांस प्रसंस्करण एकक भी है, मांस प्रसंस्करण प्रकार में गमभा जाएगा।

\*आयलर गृह से उत्सर्जन मानक उन मानकों के अन्तर्गत होंगे जिन्हें पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अधिन मा. का. नि. 742(प्र) तारीख 30-8-1990 द्वारा पूर्णतः निर्दिष्ट किया जा चुका है।

51. *खाद्य और फल प्रसंस्करण उद्योग	बहिर्भाव	संकेन्द्रण एम जी/एम में अधिक नहीं उत्पाद की मात्रा पी एम/एम टी
प्रकार		
(क) मृदु पेय	पी एम	6. 5-8. 5
(क) फलों पर आधारित/कृत्रिम (0. 4 एम टी/दिन से अधिक) बाल्टों और टेट्रापैक	निलंबित पिंड तेल और ग्रीस 20° से पर बी ओ डी <sub>10</sub>	100 10 30
(ख) कृत्रिम (0. 4 एम टी/दिन से कम)		सेप्टिक टैंक द्वारा ध्वजन
(ख) फल और सब्जियां		
(क) 0. 4 एम टी/दिन से अधिक	पी एम निलंबित पिंड तेल और ग्रीस 20° से. पर बी ओ डी <sub>10</sub>	6. 5-8. 5 50 10 30
(ख) 0. 1-0. 4 एम टी/दिन (10 एम टी/वर्ष)		सेप्टिक टैंक द्वारा ध्वजन
(ग) बेकरी		

1	2	3	4
<b>(क) ग्रेड और ग्रेड तथा बिस्कुट</b>			
(1) निरन्तर प्रक्रिया (20 टी/दिन से अधिक)	पी एच 20° से. पर बी ओ डी <sub>8</sub>	6.5—8.5  200	  25
(2) अतिरन्तर प्रक्रिया (20 एम टी/दिन से कम)		सेप्टिक टैंक द्वारा व्ययन	
<b>(ख) बिस्कुट उत्पादन</b>			
(1) 10 टी/दिन और अधिक	पी एच 20° से. पर बी ओ डी <sub>8</sub>	6.5—8.5  300	  35
(2) 10 टी/दिन से कम		सेप्टिक टैंक द्वारा व्ययन	
<b>(ब) कम्पैक्शनरीज</b>			
(क) 4 टी/दिन और अधिक	पी एच निलंबित पिड तेल और ग्रीस 20° से. पर बी ओ डी <sub>8</sub>	6.5—8.5 50 10 30	
(ख) 4 टी/दिन से कम		सेप्टिक टैंक द्वारा व्ययन	
टिप्पण :—“असफल एककों” के प्रवर्ग को अभिविचित करने के लिए नमूना लेने की तारीख से 30 पूर्व संभावित दिनों में औसत दैनिक उत्पादन और अपशिष्ट जल विसर्जन को ध्यान में रखा जाएगा।			
*बायलर गृह से उत्सर्जन उन मानकों के अनुरूप होगा जिन्हें पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अधीन सा.का.नि.सं. 742(अ), तारीख 30-8-90 द्वारा पूर्वतः विहित किया जा चुका है।			
52. *जूट प्रसंस्करण उद्योग :	बहिष्काव पी एच 20 से. पर बी ओ डी <sub>8</sub> निलंबित पिड  तेल और ग्रीस जल उपयोग	    100  10	एम जी/एल में संकेन्द्रण सिवाय पी एच और जल उपयोग के 5.5—9.0    उत्पाद का 1.60 सी यू एम/टन
टिप्पण :—जूट प्रसंस्करण उद्योग के लिए जल उपयोग जनवरी, 1992 से उत्पाद का 1.5 सी यू एम/टन होगा।			
2. इस समय ब्रॉय बहिष्काव के लिए रंग की कोई परिसीमा नहीं दी गई है परन्तु जहां तक संभव हो रंग हटा देना चाहिए।			
*बायलर गृह से स्टीक उत्सर्जन उन मानकों के अनुरूप होगा जिन्हें पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अधीन सा.का.नि. 742(अ), तारीख 30-8-90 द्वारा पूर्वतः विहित किया जा चुका है।			
53. बड़ी लुगदी और कागज/प्रखवारी कागज/रेयन ग्रेड लुगदी संयंत्र जो 24000 एम टी/वर्ष से अधिक क्षमता के हों	बहिष्काव पी एच 20° से. पर बी ओ डी <sub>8</sub> सी ओ डी निलंबित पिड *टी ओ सी एल बहाव (कुल अपशिष्ट विसर्जन) ** (1) बड़ी लुगदी और कागज (2) बड़ा रेयन ग्रेड/प्रखवारी कागज	    30 150 50  उत्पाद का 2.0 कि.ग्रा/टन  उत्पादन कागज का 300 सी यू एम/टन उत्पादित कागज का 150 सी यू एम/टन	एम जी/एल में संकेन्द्रण सिवाय पी एच और टी ओ सी एल के 7.0—8.5

\*कुल कार्बनिक क्लोराइड (टी ओ सी एल) के लिए मानक जनवरी, 1992 से लागू होंगे।

\*\*बड़ी लुगदी और कागज मिलों के लिए कुल अपशिष्ट जल विसर्जन की बाबत मानक 1992 में स्थापित किए जाएंगे जो उत्पादित कागज के 100 सी यू एम/टन के मानकों को पूरा करेंगे।

1	2	3	4
54.	छोटी लुगदी और कागज कागज संयंत्र जो 24000 एम टी/ वर्ष तक की क्षमता का हो।	बहिष्कार	
प्रवर्ग :			
(क)	*कृषि आधारित	कुल अग्रशिष्ट जन विसर्जन	उत्पादित कागज का 200 सी यू.एम/टन
(ख)	**अग्रशिष्ट कागज पर आधारित	यथोक्त	उत्पादित कागज का 75 सी यू.एम/टन
*जनवरी, 1992 से स्थापित कृषि पर आधारित मिल उत्पादित कागज के 150 सी यू.एम/टन के मानकों को पूरा करेंगे।			
**जनवरी, 1992 से स्थापित अग्रशिष्ट कागज मिल, उत्पादित कागज के 50 सी यू.एम/टन के मानकों को पूरा करेंगे।			
55.	साधारण बहिष्कार अभिक्रियान्वयन संयंत्र	बहिष्कार	
क.	प्राथमिक अभिक्रियान्वयन	(सी ईटी पी के लिए अंतर्गत बहिष्कार वर्गीकृत)	(एम जी/एम में संकेक्षण)
	पी एच	5.5—9.0	
	तापमान° से.	45	
	तेल और ग्रीस	20	
	कानॉनिक मिश्रण		
	(सी 6 एच ओ एच के रूप में)	5.0	
	अमोनियल नाइट्रोजन (एन के रूप में)	50	
	सायनाइड (सी एन के रूप में)	2.0	
	क्रोमियम (हेक्सावैलेंट)		
	(सी आर 6 के रूप में)	2.0	
	क्रोमियम (कुल)		
	(सी आर के रूप में)	2.0	
	तांबा (सीयू के रूप में)	3.0	
	सीसा (पी बी के रूप में)	1.0	
	निकल (एन आई के रूप में)	3.0	
	जिंक (जेड एन के रूप में)	15	
	आर्सेनिक (ए एस के रूप में)	0.2	
	फास्फोरस (एच जी के रूप में)	0.01	
	कैडमियम (सी डी के रूप में)	1.0	
	मेलनियम (एस ई के रूप में)	0.05	
	फ्लोराइड (एफ के रूप में)	15	
	बोरोन (बी के रूप में)	2.0	
	रेडियो एक्टिव पदार्थ एल्फा उत्सर्जक		
	एच सी/एम एल	10-7	
	बीटा उत्सर्जक, एच सी/एम एल	10-8	

## टिप्पण

- ये मानक लघु उद्योगों को लागू होंगे, अर्थात् 25 के एम/दिन तक कुल विसर्जन।
- प्रत्येक सी ईटीपी और उसके संघटक एककों के लिए राज्य बांधे स्वतंत्र्य अक्षरता और दणायों के अनुरूप मानक निर्दिष्ट करेगा। ये मानक ऊपर निर्दिष्ट से अधिक कड़े हो सकते हैं। परन्तु एककों के समूह के मामले में राज्य बोर्ड सीपी सी बी की सहमति से उपयुक्त परिमीमां विहित करेंगे।

(1)	(2)	(3)	(4)	
		अन्तर्वेशीय जल सतह में (क)	मिचार्ड के लिए भूमि पर (ख)	समुद्री तटीय क्षेत्रों में (ग)
एम जी/एल में संकेन्द्रण निम्नलिखित पी एच और तापमान के				
(क) साधारण बहिःस्त्राव अभिक्रियान्वयन की अभिक्रियित बहिःस्त्राव स्वागिति	पी एच	5.5-9.0	5.5-9.0	5.5-9.0
	20° से. पर बी ओ डी <sub>5</sub>	30	100	100
	तेल और ग्रीस	10	10	20
	तापमान	बहिःस्त्राव निर्गम से अनु प्रवाह के 15 मीटर के भीतर प्रवाह के किसी संस्थान में 40° से. से अधिक नहीं होगा ]		बिस्मर्जन बिन्दु पर 45° से.
	निलंबित पिंड	100	200	(क) अपशिष्ट जल प्रक्रिया के लिए- 100 (ख) शीतलक जल बहिःस्त्राव के लिए भंडारस्त्राव शीतलक जल के कुल निलंबित पदार्थ से ऊपर 10 प्रतिशत
	विलीन पिंड (आकारबन्धक)	2100	2100	--
	कुल अपशिष्ट अलोरीन	1.0	--	1.0
	अमोनिया में नाइट्रोजन (एन के रूप में)	50	--	50
	कुल कैल्शियम नाइट्रोजन (एन के रूप में)	100	--	100
	रसायनिक आक्सीजन माप	250	--	250
	प्रोसेसिक (ए एस के रूप में)	0.2	0.2	0.2
	पारस (एल जी के रूप में)	0.01	--	0.01
	सीसा (पी बी के रूप में)	0.1	--	1.0
	कैडमियम (सी डी के रूप में)	1.0	--	2.0
	कुल क्रोमियम (सी आर के रूप में)	2.0	--	2.0
	तांबा (सी यू के रूप में)	3.0	--	3.0
	जिंक (जेड एन के रूप में)	5.0	--	15
	सेलिनियम एस ई के रूप में)	0.05	--	0.05
	निकल (एन आई के रूप में)	3.0	--	5.0
	बोरॉन (बी के रूप में)	2.0	2.0	--
	परमैंगनीय सोडियम	--	60	--
	सायनाइड (सी एन के रूप में)	0.2	0.2	0.2
	फ्लोराइड (सी एल के रूप में)	1000	600	--
	फ्लोराइड (एफ के रूप में)	2.0	--	--
	सल्फेट (एस ओ <sub>4</sub> के रूप में)	1000	1000	--
	कीटनाशी सल्फाइड (एस के रूप में)	2.8	--	5.0
	नाशक जीव मार	अनुपस्थित	अनुपस्थित	अनुपस्थित
	फोनोमिक मिश्रण (सी <sup>6</sup> एच <sup>8</sup> ओ एच के रूप में)	1.0	--	5.0

टिप्पणी :--रंग और सुगंध को दूर करने के लिए यथासंभव प्रयास किए जाने चाहिए।

[सं. 15014/2/89 भा. 1005]

सूचना सचिव, संयुक्त सचिव

नए नियम

मूल नियम का.घा.सं. 841(अ), तारीख 10 नवम्बर, 1986 द्वारा प्रकाशित किये गये थे। संशोधनद्वारे निम्न का.घा.सं. 82(अ), तारीख 16 फरवरी, 1987; का.घा.सं. 393(अ), तारीख 16 अप्रैल, 1987; का.घा.सं. 443 (अ) तारीख 28 अप्रैल, 1987; का.घा.सं. 64(अ) तारीख 18 दिसम्बर, 1988; सा.का.नि.सं. 919(अ) तारीख 12 दिसम्बर, 1988; का.घा.सं. 8(अ) तारीख 3 जनवरी, 1989, सा.का.नि.सं. 913(अ); तारीख 24 अक्तूबर, 1989; का.घा.सं. 114(अ), तारीख 24 अक्तूबर, 1989; सा.का.नि.सं. 1063(अ), तारीख 26 दिसम्बर, 1989; का.घा.सं. 12(अ) तारीख 8 जनवरी, 1990; सा.का.नि.सं. 54(अ) तारीख 5 फरवरी, 1990; सा.का.नि.सं. 742(अ) तारीख 30 अगस्त, 1991 और का.घा.सं. 23(अ) तारीख 16 जनवरी, 1991 द्वारा प्रकाशित किए गए थे।

## MINISTRY OF ENVIRONMENT &amp; FORESTS

(Department of Environment, Forests and Wildlife)

## NOTIFICATION

New Delhi, the 21st February, 1991

G.S.R. 93(E).— In exercise of the powers conferred by section 25 of the Environment (Protection) Act, 1986, (29 of 1986), the Central Government hereby makes the following rules further to amend the Environment (Protection) Rules, 1986, namely:—

1.(i) These rules may be called the Environment (Protection) Second Amendment Rules, 1991.

(ii) They shall come into force on the date of their publication in the Official Gazette.

2. In the Schedule I to the Environment (Protection) Rules, 1986, after serial number 47 and the entries relating thereto the following serial numbers and entries shall be inserted, namely:—

Sl. No.	Industry	Parameter	Standards
1	2	3	4
48.	GLASS INDUSTRY	EMISSIONS	
A.	Sodalime & Borosilicate and other special Glass (Other than Lead)		
(a)	Furnace: Capacity		
(i)	Upto a product draw capacity of 60 MT/Day	Particulate matter	2.0 kg/hr
(ii)	Product draw capacity more than 60 MT/Day	-do-	0.8 Kg/Mt of product drawn
(iii)	For all capacities	Stack height	$H \geq 14 (Q)^{0.3}$ where Q is the emission rate of $SO_2$ in Kg/hr & H is Stack height in meters
		Total fluorides	5.0 mg/NM <sup>3</sup>
		Nox	Use of low Nox burners in new plants.
(b)	Implementation of the following measures for fugitive emission control from other sections:—		
(i)	Raw materials should be transported in leak proof containers.		
(ii)	Cullet preparation should be dustfree using water spraying.		
(iii)	Batch preparation section should be covered. <sup>1</sup>		
B.	LEAD GLASS		
(a)	Furnace: - All Capacities	Particulate matter	50 mg/NM <sup>3</sup>
		Lead	20 mg/N M <sup>3</sup>

(Dust emission from furnace feeding dog house should be connected to control equipments and meet above standards.)

1	2	3	4
---	---	---	---

(b) Implementation of the following measures for fugitive emission control from other sections:—

(i) Batch mixing, proportioning section and transfer points should be covered and it should be connected to control equipments to meet following standards:

Particulate matter	50 mg/NM <sup>3</sup>
Lead	20 mg/NM <sup>3</sup>

(ii) Minimum Stack Height should be 30 meter in lead glass units.

(c) Pot Furnace at Firozabad  
Furnace:

Particulate matter	1200 mg/NM <sup>3</sup>
--------------------	-------------------------

Note:—Depending upon local environmental conditions, State/Central Pollution Control Board can prescribe more stringent standards than those prescribed above.

#### GLASS INDUSTRY (For all categories)

##### EFFLUENTS:

pH	6.5—8.5
Total Suspended solids	100 mg/L
ilO & Grease	10 mg/L
Stack Height	-do-

49. LIME KILN  
Capacity:—  
Upto 5T/Day

Above 5T/Day

More than 5T/Day and upto 40T/Day  
Above 40T/Day

A Hood should be provided with a stack of 30 meter height from ground level (including kiln height).

$$H = 14 (Q)^{0.3}$$

Where Q is emission rate of SO<sub>2</sub> in Kg/hr and H=Stack Height in meters

Particulate matter	500 mg/NM <sup>3</sup>
-do-	150 mg/NM <sup>3</sup>

50. \*SLAUGHTER HOUSE, MEAT & SEA FOOD  
INDUSTRY:—  
Category:

A. Slaughter House

(a) Above 70 TLWK

(b) 70 TLWK & below

B. Meat Processing

(a) Frozen Meat

(b) Raw Meat from own Slaughter House

(c) Raw Meat from other Sources

C. Sea Food Industry

##### EFFLUENTS

Concentration in mg/L

BOD <sub>5</sub> at 20°C	100
Suspended Solids	100
Oil & Grease	10
BOD <sub>5</sub> at 20°C	500

BOD <sub>5</sub> at 20°C	30
Suspended Solids	50
Oil & Grease	10

BOD <sub>5</sub> at 20°C	30
Suspended Solids	50
Oil & Grease	10

Disposal via Screen and Septic Tank

BOD <sub>5</sub> at 20°C	30
Suspended Solids	50
Oil & Grease	10

Note:— (i) TLWK—Total Live Weight Killed. (ii) In case of disposal into municipal sewer where sewage is treated the industries shall install screen and oil & grease separation units. (iii) The industries having slaughter house along with meat processing units will be considered in meat processing category as far as standards are concerned.

\*The emission standards from Boiler House shall conform to the standards already prescribed under E(P) Act, 1986 vide notification No. GSR 742(F) dated 30-8-90.



1	2	3	4
51. *FOOD & FRUIT PROCESSING INDUSTRY:	EFFLUENTS	Concentration not to exceed -mg/L except pH	Quantum gm/MT of product
Category:			
A. Soft Drinks			
(a) Fruit based/Synthetic (More than 0.4 MT/Day) bottles and tetrapack	pH Suspended Solids Oil & Grease BOD <sub>5</sub> at 20°C	6.5—8.5 100 10 30	—
(b) Synthetic (Less than 0.4 MT/Day)		Disposal via Septic Tank	—
B. Fruit & Vegetables			
(a) Above 0.4 MT/Day	pH Suspended Solids Oil & Grease BOD <sub>5</sub> at 20°C	6.5—8.5 50 10 30	—
(b) 0.1—0.4 MT/Day (10 MT/Yr)		Disposal via Septic tank	
C. Bakery			
(a) Bread and Bread & Biscuit			
(i) Continuous process (more than 20T/Day)	pH BOD <sub>5</sub> at 20°C	6.5—8.5 200	25
(ii) Non-continuous process (less than 20 MT/Day)		Disposal via Septic tank	
(b) Biscuit Production			
(i) 10 T/Day & above	pH BOD <sub>5</sub> at 20°C	6.5—8.5 300	35
(ii) Below 10 T/Day		Disposal via Septic tank	
D. Confectioneries	EFFLUENTS		
(a) 4 T/Day and above	pH Suspended Solids Oil & Grease BOD <sub>5</sub> at 20°C	6.5—8.5 50 10 30	
(b) Below 4 T/Day		Disposal via Septic tank	

Note:— To ascertain the category of 'unit falls' the average of daily production and waste water discharge for the preceding 30 operating days from the date of sampling shall be considered

\*The emission from the boiler house shall conform to the standards already prescribed under E(P) Act, 1986, vide Notification No. GSR 742(E), dated 30-8-90.

52. *JUTE PROCESSING INDUSTRY:	EFFLUENTS	Concentration in mg/L except pH and Water consumption
	pH	5.5—9.0
	BOD <sub>5</sub> at 20 C	30
	Suspended Solids	100
	Oil & Grease	10
	Water Consumption	1.60 Cum/Ton of product produced

Note: 1. Water consumption for the Jute processing Industry will be 1.5 Cum/Ton of product from January, 1992.

2. At the present no limit for colour is given for liquid effluent. However, as far as possible colour should be removed.

\*Stack emissions from boiler house shall conform to the standards already prescribed under Environment (Protection) Act, 1986, vide Notification No. GSR 742(E), dated 30-8-90.

1	2	3	4
53.	LARGE PULP & PAPER/NEWS PRINT/RAYON GRADE PLANTS OF CAPACITY ABOVE 24000 MT/ANNUM	EFFLUENTS	Concentration in mg/L except pH and TOCL
		pH	7.0—8.5
		BOD <sub>5</sub> at 20°C	30
		COD	350
		Suspended Solids	50
		*TOCL	2.0 Kg/Ton of product
		Flow (Total Wastewater discharge	
		** (i) Large Pulp & Paper	200 Cum/Ton of Paper produced
		(ii) Large Rayon Grade/News print	150 Cum/Ton of Paper produced

\*The Standards for Total Organic Chloride (TOCL) will be applicable from January, 1992.

\*\*The standards with respect of total wastewater discharge for the large pulp and paper mills be established from 1992, will meet the standards of 100 Cum/Ton of paper produced.

54.	SMALL PULP & PAPER PAPER PLANT OF CAPACITY UPTO 24000 MT/ANNUM: CATEGORY:	EFFLUENT	
A.	*Agrobased	Total Wastewater discharge	200 cum/Ton of paper produced
B.	**Waste-paper based	-do-	75 cum/Ton of paper produced

\*The agrobased mills to be established from January, 1992 will meet the standards of 150 cum/Ton of paper produced.

\*\*The waste-paper mills to be established from January, 1992 will meet the standards of 50 Cum/Ton of paper produced.

55.	COMMON EFFLUENT TREATMENT PLANTS:	EFFLUENTS	
A.	Primary Treatment	(Inlet effluent quality for CETP)	(Concentration in mg/L)
		pH	5.5—9.0
		Temperature °C	45
		Oil & Grease	20
		Phenolic Compounds (as C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH)	5.0
		Ammonial Nitrogen (As N)	50
		Cyanide (as CN)	2.0
		Chromium (hexavalent) (as Cr+6)	2.0
		Chromium (Total) (as Cr)	2.0
		Copper (as Cu)	3.0
		Lead (as Pb)	1.0
		Nickel (as Ni)	3.0
		Zinc (as Zn)	15
		Arsenic (as As)	0.2
		Mercury (as Hg)	0.01
		Cadmium (as Cd)	1.0
		Selenium (as Se)	0.05
		Fluoride (as F)	15
		Boron (as B)	2.0
		Radioactive Materials	
		Alpha emitters, Hc/mL	10-7
		Beta emitters, Hc/ml	10-8

Note: 1. These standards apply to the small scale industries, i.e., total discharge upto 25 KL/Day.

2. For each CETP and its constituent units, the State Board will prescribe standards as per the local needs and conditions; these can be more stringent than those prescribed above. However, in case of clusters of units, the State Boards with the concurrence of CPCB in writing, may prescribe suitable limits.

1	3	Into inland surface waters	On land for Irrigation	Into Marine Coastal areas
		(a)	(b)	(c)
Treated Effluent Quality of Common Effluent Treatment Plant	Concentration in mg/l except pH & Temperature			
pH	5.5—9.0	5.5—9.0	5.5—9.0	
BOD <sub>5</sub> 20°C	30	100	100	
Oil and grease	10	10	20	
Temperature	Shall not exceed 40°C in any section of the stream within 15 meters downstream from the effluent outlet.	—	45°C at the point of discharge.	
Suspended Solids	100	200	(a) For process waste waters-100 (b) For cooling water effluents 10-percent above total suspended matter of influent cooling water	
Dissolved Solids (Inorganic)	2100	2100	—	
Total residual chlorine	1.0	—	1.0	
Ammonical nitrogen (as N)	50	—	50	
Total Kjeldahl nitrogen (as N)	100	—	100	
Chemical Oxygen Demand	250	—	250	
Arsenic (as As)	0.2	0.2	0.2	
Mercury (as Hg)	0.01	—	0.01	
Lead (as Pb)	0.1	—	1.0	
Cadmium (as Cd)	1.0	—	2.0	
Total chromium (as Cr)	2.0	—	2.0	
Copper (as Cu)	3.0	—	3.0	
Zinc (as Zn)	5.0	—	15	
Selenium (as Se)	0.05	—	0.05	
Nickel (as Ni)	3.0	—	5.0	
Boron (as B)	2.0	2.0	—	
Percent Sodium	—	60	—	
Cyanide (as CN)	0.2	0.2	0.2	
Chloride (as Cl)	1000	600	—	
Fluoride (as F)	2.0	—	15	
Sulphate (as So <sub>4</sub> )	1000	1000	—	
Sulphide (as S)	2.8	—	5.0	
Pesticides	Absent	Absent	Absent	
Phenolic compounds (as C <sub>6</sub> H <sub>5</sub> OH)	1.0	—	5.0	

Note: All efforts should be made to remove colour and unpleasant odour as far as possible.

[No. Q.15013/2/89-CPW]

MUKUL SANWAL, Jt. Secy.

FOOT NOTE: Principal rules published vide S.O. No. 844(E), dated the 19th November, 1986. Amending Rules published vide S.O. No. 82(E), dated the 16th February, 1987, S.O. 393 (E), dated 16th April 1987; S O 443(E), dated the 28th April, 1987; S O 64(E), dated the 18th January, 1988; C.F.R. 519(F), dated the 12th September, 1988; S.O. 8(E), dated the 3rd January 1989; G.S.R. 913(E), dated 24th October, 1989; S O 914(E), dated 24th October, 1989; G.S.R. 1063(E) dated 25th December, 1989; S O. 12(E), dated 8th January, 1990, G.S.R. 54(E), dated 5th February, 1990, G.S.R. 742(E), dated 30th August, 1990 and S.O. 23(E) dated 16th January, 1991.

